

Оборудование для транспортирования сырья



Пластинчатые транспортеры и конвейеры

Цепные ковшовые элеваторы

Ленточные ковшовые элеваторы

AFT® ячейковые транспортеры для клинкера

Скребковые и тяговые транспортеры



Оборудование для транспортирования сырья

Новшества в материалах и процессах

От ковшовых элеваторов до инновационных решений транспортирования клинкера, инженеры Rexnord непрерывно оценивают новые процессы и материалы, чтобы улучшить нынешние продукты и методы. Оценивая Ваши требования, Rexnord использует свой опыт, чтобы наши продукты работали для Вас.

Один источник для продуктов, обслуживания и разработок

Все ключевые компоненты в наших элеваторах и конвейерах – цепи, ковши, подшипники, привода и звездочки – изготовлены компании Rexnord. Вы уверены, что все компоненты изготовлены по стандартам высшего качества в промышленности.

Так что все продукты для Ваших нужд, от проекта системы до изготовления составляющих, поставляется из единственного производственного источника – компании Rexnord.

Доступная Установка Rexnord

Обслуживающий персонал компании Rexnord может обеспечить помощь запуска и установки. Или, если Вы предпочтете, то Rexnord обеспечит полное обслуживание, включая установку, запуск и обучение Вашего персонала.



Rexnord предложение для ценности оборудования

Центр обслуживания клиентов

**Полные проектируемые
системные решения**

Скорость ответа, техническая помощь и поддержка. Решения для элеваторов, конвейеров и модификации существующих сооружений (производительность, вместимость). Решения приводят к большим мощностям, к меньшему количеству компонентов, к более длинному сроку службы и интервалам обслуживания, приводя к более низкой общей стоимости оборудования

Пластинчатые транспортеры и конвейеры для тяжелых нагрузок

- Предложение с роликами в опоре или с роликами с наружи
- Разработано для конкретного рабочего места клиента
- Тип "А" для тяжелых нагрузок
- Инженерные цепи
- Несколько типов наружных роликов
- Спроектированные для длинной работы и легкого обслуживания
- Укрепленные, чтобы противостоять ударному воздействию из-за погрузки.
- Возможные сегментальные цепные колеса
- Специальные типы натяжных подшипников



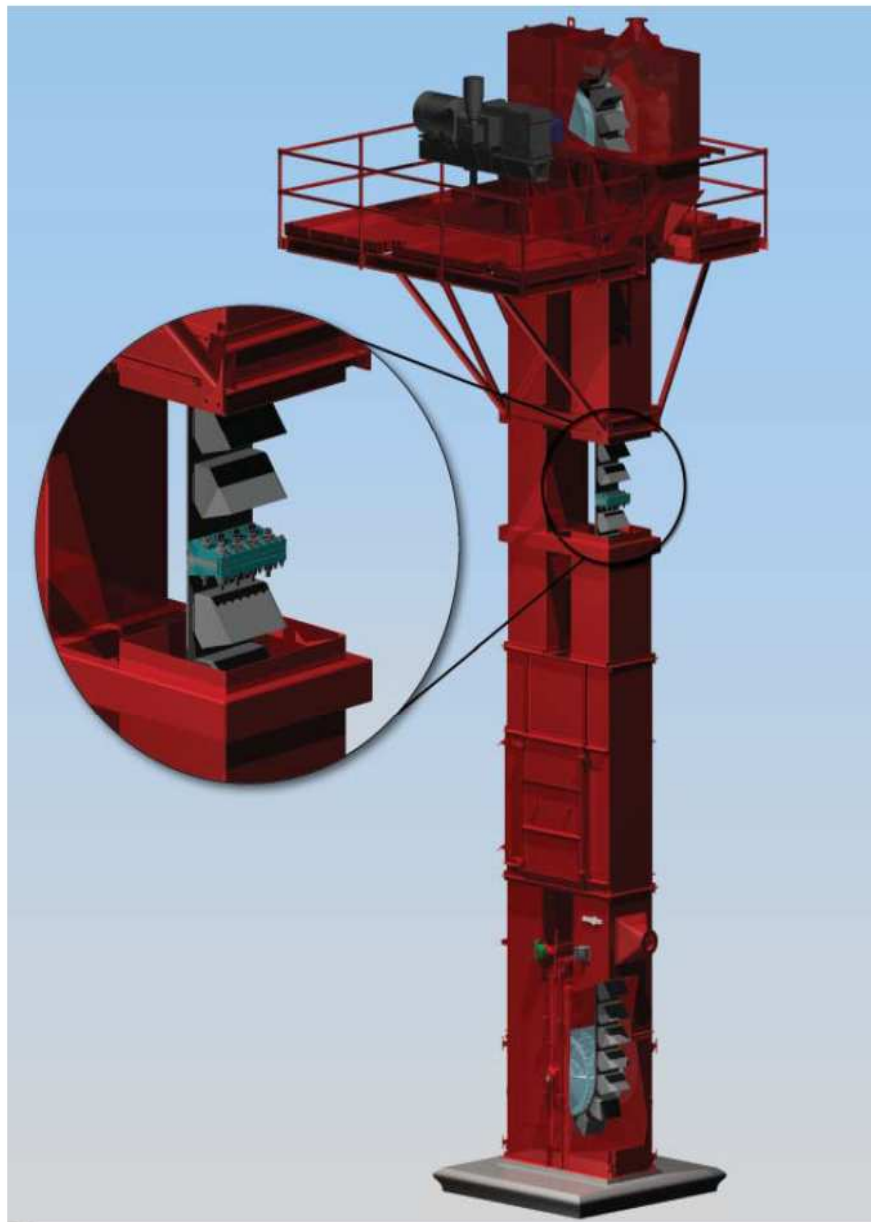
Качество и надежность.

Продукты замены на складе

Техническая поддержка клиента после продажи

Превосходящее качество. Six Sigma стандарт качества и методология Kaizen для усовершенствования процесса. Склады (Милуоки, Чикаго, Лос-Анджелес, Атланта, Филадельфия) и сеть дистрибьюторов во всем мире. Rexnord Техническое Обслуживание (RTS) - исследование проблемы и испытание продукта. Обучение профилактического обслуживания, поддержка обслуживания и профилактическое техническое обслуживание. Программа анализа изнашивания цепи.

Ленточный ковшовый элеватор Rexnord 1200 Series



1. Раздельная стальная (12 калибр) верхняя секция оси с уплотнением для оси, чтобы предотвратить выход пыли
2. Стальной верхний шкив с обивкой и отверстиями для оси
3. Нижняя секция оси из стальной пластины толщиной 1/4"
4. Промежуточный кожух тяжелой стали с укреплением и соединенный болтами *. # 10 калибр стали используется для элеваторов с одинарным корпусом, # 7 калибр стали используется для элеваторов с двойным корпусом

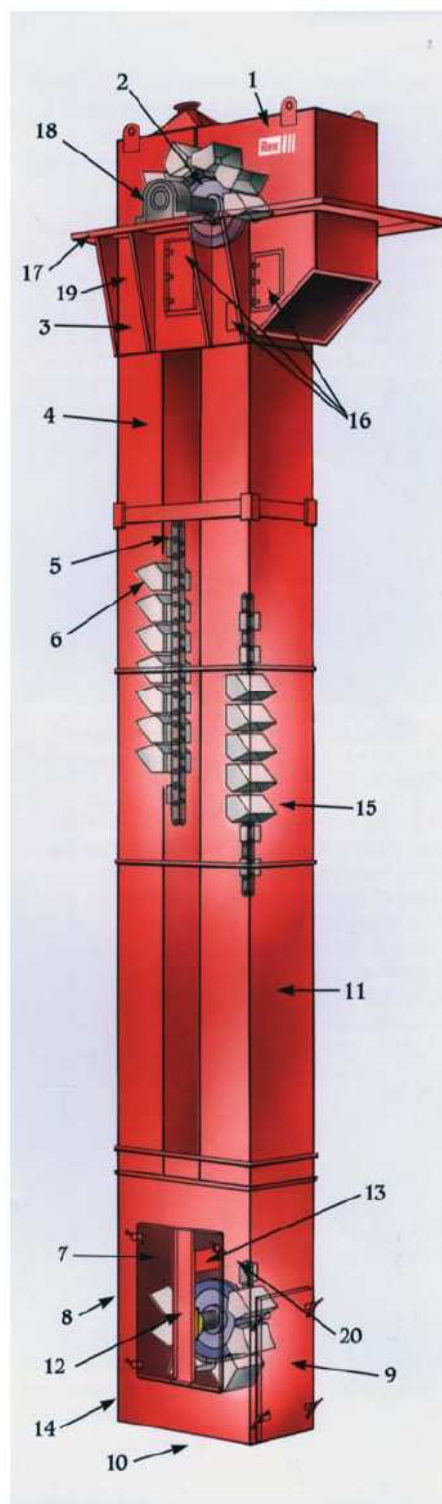
5. Лента элеватора подобрана для индивидуального места работы
6. Разработанные и изготовленные компании Rexnord стальные ковшки типа "AC" соединяется с лентой болтами. Ленты соединяется специально разработанным усиленным соединением
7. Первая промежуточная секция имеет три большие шарнирные двери для установки ковшков и соединения ленты
8. Внутренняя натяжная рама противовеса Rexnord, рабочая от силы тяжести, с узлами роликовых подшипников, с натяжным приспособлением заполненным сталью
9. Фланец для легкого соединения с секцией погрузки
10. Передние и тыловые двери с быстродействующими замками для очистки
11. Фланцевое основание с плоской основой для полного опирания на фундамент
12. Две двери для удаления шкива натяжного приспособления
13. Внешние установленные опорные подшипники Rexnord с защитой
14. Стальной нижний шкив с бортиком и с отверстиями для оси
15. Секция загрузки из стальной пластины толщиной 1/4"
16. Укрепление угловыми угольниками
17. Большой зазор между краями кожуха и лентой
18. Промежуточная подвешенная дверь для осмотра (дополнительная опция)
19. Секция нижней оси с двумя шарнирными дверями предусматривают удобный осмотр колеса тяги и монтаж нижней оси
20. Сверхпрочный (Heavy-duty) подшипник в стационарном корпусе. Один фиксированного типа, второй нет
21. Сверхпрочный корпусной роликовый подшипник с натяжением

* Конструкция меняется для двойного корпуса

Цепной ковшовый элеватор Rexnord 1600 Series

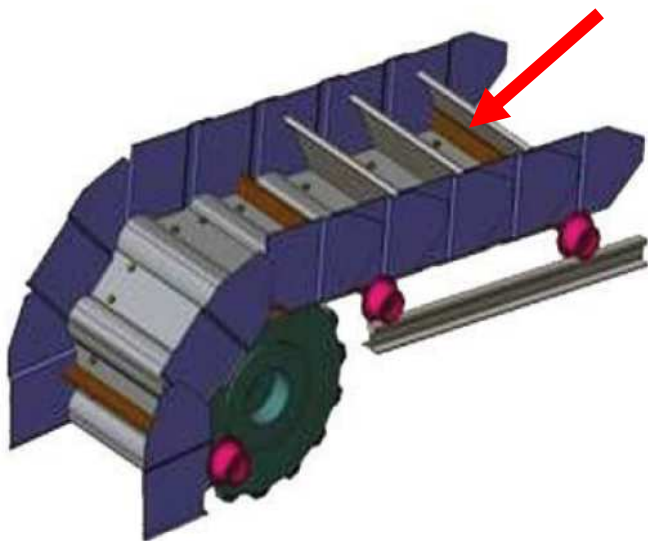
1. Раздельная стальная (12 калибр) верхняя секция оси с уплотнением для оси, чтобы предотвратить выход пыли
2. Сегментальное верхнее колесо с втулкой для крепления с осью, твердость поверхности ободка колеса есть минимум 60 единиц по Роквеллу. Ступица, подвергнутая машинной обработке, чтобы соединить с осью
3. Нижняя секция оси из стальной пластины толщиной 1/4"
4. Промежуточный кожух тяжелой стали с укреплением и соединенный болтами *. # 10 калибр стали используется для элеваторов с одинарным корпусом, # 7 калибр стали используется для элеваторов с двойным корпусом
5. Инженерная Rexnord Heavy-Duty элеваторная цепь
6. Разработанные и патентованные компании Rexnord стальные усиленные ковшы типа "AC"
7. Двери с быстро-действующими замками для очистки
8. Фланец для легкого соединения с секцией погрузки
9. Передние и тыловые двери с быстро-действующими замками для очистки
10. Фланцевое основание с плоской основой для полного опирания на фундамент
11. Укрепление угловыми угольниками*
12. Rexnord внутренняя натяжная рама противовеса, работающая от силы тяжести, с корпусами подшипников Ni-Hard, новые втулки Ni-Hard и натяжное приспособление заполненная сталью. Сегментальное нижнее колесо с втулкой для крепления с осью, твердость поверхности ободка колеса есть минимум 60 единиц по Роквеллу
13. Перекладина внутренней натяжной рамы противовеса удаляется для обслуживания противовеса
14. Секция загрузки из стальной пластины толщиной 1/4"
15. Большой зазор между краями кожуха и краями ковшов
16. Секция нижней оси с двумя шарнирными дверями предусматривают удобный осмотр колеса тяги и монтаж нижней оси
16. Укрепление угловыми угольниками
17. Фундамент для корпусных подшипников верхней секции имеет соединение с более низкой главной секцией
18. Rexnord корпусные роликовые или сферические корпусные подшипники

* Конструкция меняется для двойного корпуса



AFT® ячейковые транспортеры для клинкера

Исключительный дизайн соединения (металл к металлу) позволяет непрерывный контакт ячеек, что минимизирует разрыв и утечку



Пластины толкания для работы при наклонной поверхности с большим углом

- Поддерживает целостность ячеек
- Защищает транспортер при нерегулярных нагрузок
- Позволяет настраивать транспортер на специфические требования

Новые перепроектированные ролики

- Подшипники роликов защищены внутренними и внешними уплотнениями
- Можно смазывать или смазанные в заводе на все рабочее время
- Быстрая и простая установка всего с 2 болтами

Сегментальные звездочки с шагом 1/2"

- Продлевает жизнь звездочки
- Легкий сбор

Модифицированная элеваторная Rexnord цепь

- Уменьшает изнашивание звездочки и втулки
- Доказанная надежность

Скребковые и тяговые транспортеры

Скребковые конвейеры хорошо работают, где требуются многократные пункты погрузки или разгрузки, типа нескольких бункеров в линии, и также когда нужен конвейер полностью сдерживающий пыль. Они способны к обработке мелких материалов в пределах от пыли к 6-дюймовым (150мм) кускам.

Скребковые конвейеры имеют одну, или обычно две цепи, которые перемещают "массу" сырья через швеллер или закрытый кожух (кожух может быть стальной, бетонный или из другого материала). Они используются, где производительность довольно высока, 200 - 400 тонн/час и когда материал несколько жидок. Типичные материалы – удобрение, сырье и цемент.



Сварная стальная тяговая цепь для тяжелых нагрузок

Стальные тяговые Rexnord цепи для тяжелых нагрузок идеальны для условий, где существуют большое трение и высокая температура. Они предлагают эти важные особенности и выгоды:

- Поверхностная сварка на обеих из скользящих поверхностей цепи. Типичная твердость 60 единиц по Роквеллу и сварка частей дают этой цепи превосходную скользящую износостойкость в рабочих местах с холодным и горячим клинкером.
- Посадки с натягом между валиком и пластинами цепи драматично улучшает силу цепи и срок службы.
- Термообработка валиков предоставляет лучшие две особенности – типичную поверхностную твердость 60 единиц по Роквеллу и ударостойкий материал внутри валика. Результат более длинный срок службы и хорошее сопротивление при ударной нагрузке.
- Квадратные пластины стальной тяговой цепи передают нагрузку более эффективно чем округленные края цепи. Они также перемещают более глубокий слой материала с каждым циклом цепи.
- Термообработанные стальные компоненты устраняют отказы, которые появляются от пористости в чугунных цепях.



Сервис высшего класса для всех клиентов

Rexnord – это имя, которому доверяют во всем мире, когда речь идет о квалифицированно разработанной продукции, обеспечивающей продуктивность и эффективность для промышленного применения.

Компания учитывает все ожидания клиентов во всех сферах бизнеса: проектирование продукта, техническое сопровождение, приведение в действие и предоставление услуг клиенту.

Благодаря ориентированности на клиента мы можем лучше понять потребности Вашей промышленности и имеем доступные средства для более тесного сотрудничества, уменьшения затрат на обслуживание и предотвращения поломок.

Rexnord представляет самый всесторонний портфель трансмиссионных продуктов и компонентов в мире с марками, которые Вы знаете и которым Вы доверяете.

Rexnord Representative Office

Area: Lithuania, Latvia, Estonia, Ukraine, Russia, Belarus
Mobile: +370-686-65569
Phone/Fax: +370-45-431183
regvaldas.bajoras@rexnord.com

Rexnord NV

Dellingstraat 55
2800 Mechelen, Belgium
Phone: +32-70-223366
Fax: +32-70-223367
customerservice.belgium@rexnord.com

